

## 技术数据表




## ALTECH PA66 A 1000/109

基础聚合物	聚酰胺66
颜色	黑色,蓝色,灰色,本色,红色,白色
特殊功能	热老化稳定性,高流动,易脱模
市场细份	汽车,电子电器
应用领域	电器部件,车内装饰件,外饰部件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3000 / 1300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / 40	MPa	ISO 178
拉伸模量	3300 / 1500	MPa	ISO 527
屈服应力	- / 58	MPa	ISO 527
拉伸强度	90 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	- / 20	%	ISO 527
断裂伸长率	20 / 90	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / 1000	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	264 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.9 - 2.3	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	V-2 / * 是的 / *	class -	UL 94 -